PURETOP YMHЫE КЛЕЕВЫЕ СИСТЕМЫ

2K-ECOPUR

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ХОЛОДИЛЬНЫХ КАМЕР И ИЗОТЕРМИЧЕСКИХ АВТОФУРГОНОВ

- Конструкционный полиуретановый клей PURETOP™ 2K-ECOPUR применяется в производстве теплоизолирующих панелей изотермических фургонов, промышленных холодильных камер, торговых передвижных лавок и конструкционных элементов.
- Клей обеспечивает надежное склеивание листового ПВХ, полистирола, стеклопластика, ламината HPL, пенополистирола, пеностекла, вермикулита, фенопласта, минеральной ваты, керамической плитки, дерева, фанеры, ДСП, оцинкованной стали, анодированного алюминия.



ПРЕИМУЩЕСТВА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обладает водостойкостью и вибростойкостью;
- Термостойкий в диапазоне температур от -40°C до +120°C;
- Не содержит воды и растворителей, токсичных и канцерогенных веществ;
- Для промышленного использования.

_		-
Параметр	Компонент А	Компонент Б
Внешний вид	Однородная пастообразная масса от белого до светло- серого цвета. Допускается незначительное расслоение	Вязкая жидкость коричневого цвета
Динамическая вязкость, мПа*сек, при температуре +20°С	8 000 – 11 000	170 – 250
Плотность, г/см3	1,6	1,2
Открытое время (при +20°C), мин. не менее	50	
Соотношение компонентов	5	1
Упаковка	ПЭ ведро (30 л) / Куб (1 000 л)	ПЭ канистра (5 л) / Бочка (200 л)
Вес, кг	25; 1000	5; 200

Время использования (открытое время) зависит от температуры смеси и окружающего воздуха (при повышенных температурах время сокращается, а при пониженных увеличивается).

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед нанесением клея поверхность должна быть однородной, сухой, чистой, обеспыленной, без следов жира масел, краски и прочих загрязнений, препятствующих нормальной адгезии.

УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ КЛЕЯ

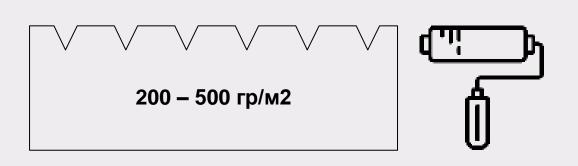
Компонент А тщательно перемешивают в течение 2-3 минут при помощи дрели с насадкой типа «миксер» на 200-300 об./мин. Затем в тару с компонентом А постепенно загружают компонент Б и тщательно вымешивают массу до однородного гомогенного состояния. Особое внимание следует обращать на тщательное перемешивание смеси у дна и стенок тары, в которой происходит замес компонентов. ВНИМАНИЕ: После приготовления клеевой смеси необходимо сразу приступить к работе. Жизнеспособность смеси в массе – 60-80 минут при температуре +10°C; 45-55 минут при температуре +20°C; 20-25 минут при температуре +30°C. Время набора технологической прочности (прессование изделий) – 18-24 часа при температуре +10°C; 6-8 часов при температуре +20°C; 3-6 часов при температуре +30°C. Время набора эксплуатационной прочности – 48 часов при температуре +10°C; 24 часа при температуре +20°C; 12 часов при температуре +30°C.

- Оптимальная температура переработки от +15°C до +25°C;
- Оптимальная температура клеевого состава от +20°C до +23°C;
- Влажность воздуха не более 65%;
- Не рекомендуется применение клея при температуре воздуха и основания ниже +10°C;

Готовая смесь равномерно наносится шпателем, валиком или механизированным способом в технологических линиях с расходом 200-500 гр/м2 в зависимости от основания поверхности.

По окончанию работ инструмент следует очистить универсальным очистителем PURETOP™ или с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон и др.)

РАСХОД КЛЕЯ



ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

- Данное техническое описание и рекомендации по применению продукта даны на основе лабораторных испытаний и практического применения при условиях правильного хранения и нанесения в соответствии с рекомендациями.
- ООО Тепло Люкс не контролирует процесс хранения, нанесения и дальнейшей эксплуатации готового покрытия и несет ответственность только за качество материала при поставке потребителю и гарантирует соответствие нашим стандартам.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- Клей следует хранить в герметично закрытой таре, в крытых складских помещениях при температуре от +15°C до +25°C в условиях, исключающих попадание влаги и загрязнений. Беречь от огня.
- Допускается хранить продукты под навесом или на открытой площадке, обеспечив защиту продукта от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.
- Транспортировка возможна любым транспортом. Не допускать замораживания продукта.
- Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре завода-изготовителя. Дата изготовления указана на упаковке.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с клеем помещение должно быть оборудовано вытяжной вентиляцией. Необходимо использование индивидуальных средств защиты — масок, защитных очков и резиновых перчаток. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании материала в глаза и на открытые участки кожи промыть их обильным количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

УМНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СИСТЕМЫ





ООО Тепло Люкс 123154, Москва, бульвар Генерала Карбышева, д.8, стр.4 +7 (991) 284-43-84 / +7 (495)177-07-77 info@puretop.ru / www.puretop.ru